

**INDICE**

1. SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE .....	2
2. REQUISITI ESSENZIALI RISPETTO AI QUALI È RICHIESTA LA VALUTAZIONE .....	2
3. REQUISITI ESSENZIALI RELATIVI AL PROCESSO DI VALUTAZIONE .....	2
4. SOSPENSIONE, REVOCA O RIDUZIONE DELLA CERTIFICAZIONE .....	2
5. USO DEL MARCHIO E DEL CERTIFICATO DI CONFORMITÀ .....	3
6. IMPEGNI DEL CLIENTE .....	3

**Verifica:**

Direttore Tecnico Certificazione: *Maria Anzilotta* \_\_\_\_\_

**Approvazione:**

Direttore Commerciale e Operativo: *Giampiero Belcredi* \_\_\_\_\_

Presidente Comitato di Indirizzo e Controllo: *Gianni Rigamonti* \_\_\_\_\_

## 1. SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE

I requisiti espressi nel presente documento fanno parte integrante del contratto di valutazione della conformità DSC 05 e dell'offerta economica. Tali requisiti, sono riferiti unicamente agli aspetti specificatamente connessi al campo di applicazione della certificazione richiesta.

Il presente documento integra i Requisiti Essenziali di valutazione della conformità ISO 9001 (PSC 05A).

## 2. REQUISITI ESSENZIALI RISPETTO AI QUALI È RICHIESTA LA VALUTAZIONE

UNI EN ISO 3834-1: 2006 "Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici". Parte 1: Criteri per la scelta del livello appropriato dei requisiti di qualità

UNI EN ISO 3834-2: 2006 Requisiti di qualità per la saldatura per fusione di materiali metallici - Parte 2: Requisiti di qualità estesi

UNI EN ISO 3834-3:2006 Requisiti di qualità per la saldatura per fusione di materiali metallici - Parte 3: Requisiti di qualità normali

UNI EN ISO 3834-4:2006 Requisiti di qualità per la saldatura per fusione di materiali metallici - Parte 4: Requisiti di qualità elementari

UNI EN ISO 3834-5: 2006 "Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici". Parte 5 Documenti ai quali è necessario conformarsi per poter dichiarare la conformità ai requisiti di qualità di cui alle parti 2,3 o 4 della ISO 3834

## 3. REQUISITI ESSENZIALI RELATIVI AL PROCESSO DI VALUTAZIONE

Il rispetto della norma EN ISO 3834 selezionata, viene valutato dal Gruppo di Verifica mediante interviste, esame e analisi di documenti, osservazione diretta delle attività e controllo delle saldature e del prodotto saldato.

Particolare attenzione sarà posta dal Gruppo di Verifica nella valutazione delle competenze del coordinatore di saldatura (rif. EN ISO 14731).

### 3.1 Verifica preliminare

Vale quanto indicato nel medesimo paragrafo del PSC 05A – Servizio di valutazione della conformità: Certificazione Sistemi di Gestione ISO 3834 – Requisiti Essenziali

### 3.2 Verifica iniziale di certificazione

Vale quanto indicato nel medesimo paragrafo del PSC 05A – Servizio di valutazione della conformità: Certificazione Sistemi di Gestione ISO 3834 – Requisiti Essenziali

### 3.3 Verifiche ispettive di sorveglianza (VIS)

Vale quanto indicato nel medesimo paragrafo del PSC 05A – Servizio di valutazione della conformità: Certificazione Sistemi di Gestione ISO 3834 – Requisiti Essenziali

### 3.4 Verifica ispettiva di Rinnovo (VIR)

## 4. SOSPENSIONE, REVOCA O RIDUZIONE DELLA CERTIFICAZIONE

Vale quanto indicato nel medesimo paragrafo del PSC 05A – Servizio di valutazione della conformità: Certificazione Sistemi di Gestione ISO 3834 – Requisiti Essenziali

## 5. USO DEL MARCHIO e DEL CERTIFICATO DI CONFORMITÀ

Il cliente con sistema di gestione certificato da CERMET rispetto alla ISO 3834, può utilizzare il Marchio di certificazione CERMET presentato nella versione di figura 1.

Il marchio è composto da un logo azzurro CYAN (Marchio depositato).



UNI EN ISO 3834-X: 2006

Fig. 1

Il carattere X riportato in figura 1 deve essere sostituito con il numero 2, 3 o 4, in relazione alla parte della norma ISO 3834 scelta dall'Organizzazione come standard di riferimento per la certificazione.

Per le regole circa l'utilizzo corretto del marchio si veda quanto riportato al medesimo paragrafo della PSC 05A – Servizio di valutazione della conformità: Certificazione Sistemi di Gestione ISO 3834 – Requisiti Essenziali, con la precisazione seguente:

La EN ISO 3834 non si identifica con la certificazione del prodotto finale e, pertanto, è vietato l'uso di marchi sul prodotto. Qualsiasi dichiarazione rilasciata dal costruttore, circa la certificazione ISO 3834, deve specificare a quale parte della EN ISO 3834 essa fa riferimento.